

# AsahiKASEI

## XYRON™ WG731

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

### 一般信息

#### 产品说明

Modified PPE  
30% Filler reinforced Non-Flame retardant  
Please contact us for drinking water standards information.

#### 总览

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| 填料/增强材料                      | • 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量 |
| 性能特点                         | • 饮用水接触许可             |
| 机构评级                         | • NSF 61              |
| 加工方法                         | • 注射成型                |
| 部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469) | • >PPE+PS-GF30<       |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                          | 额定值         | 单位制               | 测试方法     |
|-------------------------------|-------------|-------------------|----------|
| 密度                            | 1.28        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
| 收缩率 <sup>2</sup> (2.00 mm)    | 0.20 到 0.50 | %                 | 内部方法     |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)             | 0.060       | %                 | ISO 62   |
| 机械性能                          | 额定值         | 单位制               | 测试方法     |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)               | 125         | MPa               | ISO 527  |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)               | 2.0         | %                 | ISO 527  |
| 弯曲模量 (23°C)                   | 9300        | MPa               | ISO 178  |
| 弯曲应力 (23°C)                   | 198         | MPa               | ISO 178  |
| 冲击性能                          | 额定值         | 单位制               | 测试方法     |
| 简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C) | 10          | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179  |

# XYRON™ WG731

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

| 热性能  | 额定值     | 单位制      | 测试方法        |
|--|---------|----------|-------------|
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)                            | 135     | °C       | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数  |         |          | ISO 11359-2 |
| 流动: -30 到 65°C                                     | 2.2E-5  | cm/cm/°C |             |
| 垂直: -30 到 65°C                                     | 6.9E-5  | cm/cm/°C |             |
| Heat Deflection Temperature - (1.8MPa, Unannealed) | 140     | °C       | ASTM D648   |
| 电气性能   | 额定值     | 单位制      | 测试方法        |
| 表面电阻率  | 1.0E+16 | ohms     | IEC 60093   |
| 体积电阻率 (23°C)                                       | 1.0E+16 | ohms·cm  | IEC 60093   |
| 介电常数   |         |          | IEC 60250   |
| 100 Hz   | 3.30    |          |             |
| 1 MHz  | 3.30    |          |             |
| 耗散因数   |         |          | IEC 60250   |
| 100 Hz   | 9.0E-4  |          |             |
| 1 MHz  | 1.5E-3  |          |             |
| 可燃性  | 额定值     | 单位制      | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (1.5 mm)                                   | HB      |          | UL 94       |

## 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 90 到 100  | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 2.0 到 4.0 | hr  |
| 加工 (熔体) 温度   | 260 到 300 | °C  |
| 模具温度         | 60 到 100  | °C  |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性: 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm